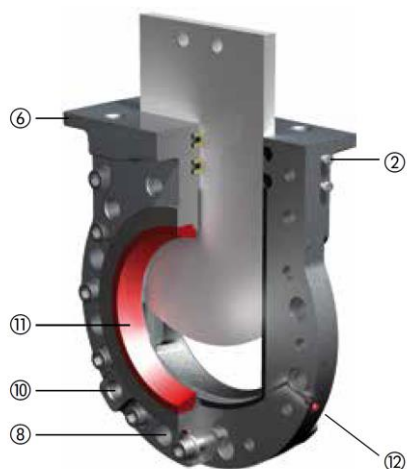
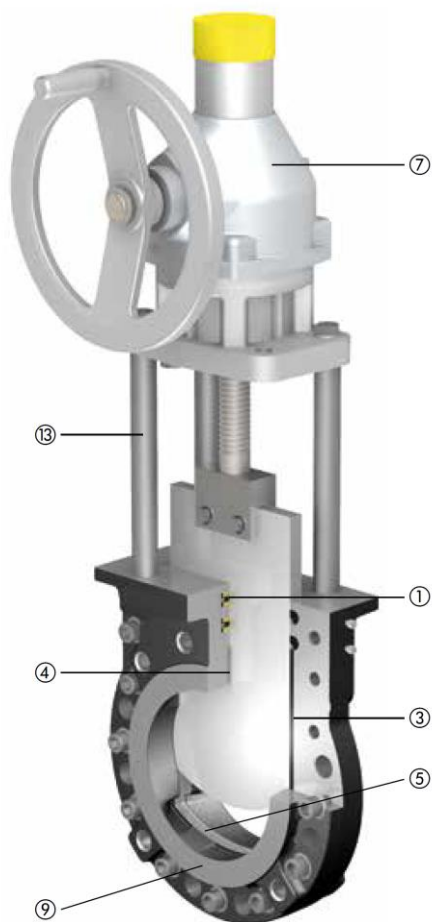


Шиберные ножевые задвижки серии MN

PN25





Уникальные преимущества

Перекрытие потока в обоих направлениях

Специальный профиль ножа 60° проталкивает все отложения в увеличенные промываемые углы корпуса и тем самым предотвращает заклинивание при закрытии (рис. Г)

Нож имеет направляющие по всей длине – это обеспечивает плавную, тихую и без вибрационную работу

Двойное поперечное уплотнение для экстремально тяжелых условий эксплуатации ① с двойными скребками (рис. В)

Винты ② для легкого доуплотнения во время работы (рис. А)

Уплотнение надежно зафиксировано в корпусе ③ (рис. Б)

Минимальное расстояние между проходным сечением и поперечным уплотнением ④ исключает возможность образования отложений или заеданий

Самоочищающаяся конструкция корпуса ⑤

Прочный корпус из чугуна с шаровидным графитом/ нержавеющей стали ⑥ для обслуживания при низких температурах

Конический редуктор, гидравлический, пневматический или электрический привод ⑦

Отверстия во фланцах в соответствии PN 25 EN 1092 / ISO 7005

Испытания на давление в соответствии EN 12266-1, класс А (нет протечек)

Задвижки серии МН могут быть установлены на конце трубопровода

Опционально:
Износостойкое кольцо ⑪ 0,935 (Ni-Hard)

Нож 1.4404 с твердохромовым покрытием / 1.4034 51RC / 1,4301

ЗЕ покрытие для ножа и корпуса, для предотвращения скопления отложений

Газонепроницаемый кожух

Промывные отверстия ⑫

4 стойки из стали для тяжелых условий ⑬

Защитный кожух из нержавеющей стали в соответствии с директивой по оборудованию № 2006/42 / ЕС

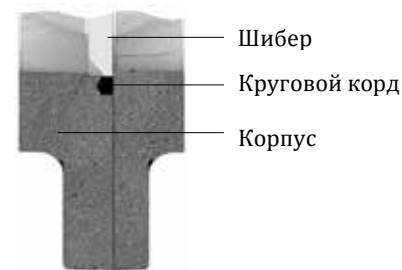
Детали конструкции

А) Доуплотнение задвижки



Уплотнительный материал помещается в специальное отверстие задвижки без демонтажа при полном давлении.

Б) Уплотнение зафиксировано в корпусе



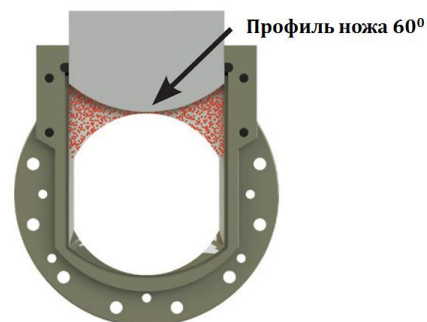
Уплотнение, надежно зафиксировано в корпусе, что обеспечивает герметичное закрытие в обоих направлениях потока. Специально обработанный паз препятствует произвольному смещению уплотнения.

В) Двойное поперечное уплотнение



Имеются различные материалы уплотнения. Уплотнение включает в себя скребки для очистки шибера и защиты уплотнения.

Г) Профиль ножа



Специальный профиль ножа 60° предотвращает заклинивание — нож проталкивает все отложения в увеличенные промываемые углы корпуса.

Материалы исполнения

DN	Материал*		Отверстия во фланцах	Рабочее давление PN	Испытание на давление** [бар] Корпус / Уплотнение
	Корпуса	Ножа			
100 – 400	EN-GJS-400-15	1.4301	PN 25 EN 1092	25 бар	37.5 / 27.5
100 – 400	Нерж. сталь 1.4408	1.4404	PN 25 EN 1092	25 бар	37.5 / 27.5

*Другие материалы по запросу

** Согласно EN 12266-1 P₁₀-P₁₂

Температурный диапазон

От -40 °C до 400 °C при правильно подобранных материалах исполнения.

Защита от коррозии

Стандарт в соответствии с SL29125
2-компонентное эпоксидное покрытие 100мкм,
2-компонентное полиуретановое покрытие 80мкм, RAL 7030 цвет; Внутренние болты из нержавеющей стали 304; стяжные болты пневмоцилиндра из хромистой стали 430F

ATEX (Директива 94/9/ EC по взрывоопасности атмосферы)

В директиве приводятся основные требования по безопасности для электрического и не электрического механического оборудования, и систем защиты, установленных в опасных зонах.

Опция: задвижка может поставляться в соответствии с категорией 1GD IIB (внутри) и категорией 2GD IIB (снаружи);

PED (Директива по оборудованию под давлением № 97/23 / EC)

Все оборудование, работающее под давлением <0,5 бар, подлежит действию PED. Кроме того, директивой разграничиваются газ, жидкость и среды, представляющие угрозу. Стандартная конструкция МН соответствует категории III.



Производство корпусов
пневмоцилиндра WEY

Контакты

ООО «Стандартимаш»
тел./факс (495) 604-46-24 (многоканальный)
wey@standartimmash.ru
www.standartimmash.com

Вся информация только для справки. Производитель оставляет за собой право вносить изменения.